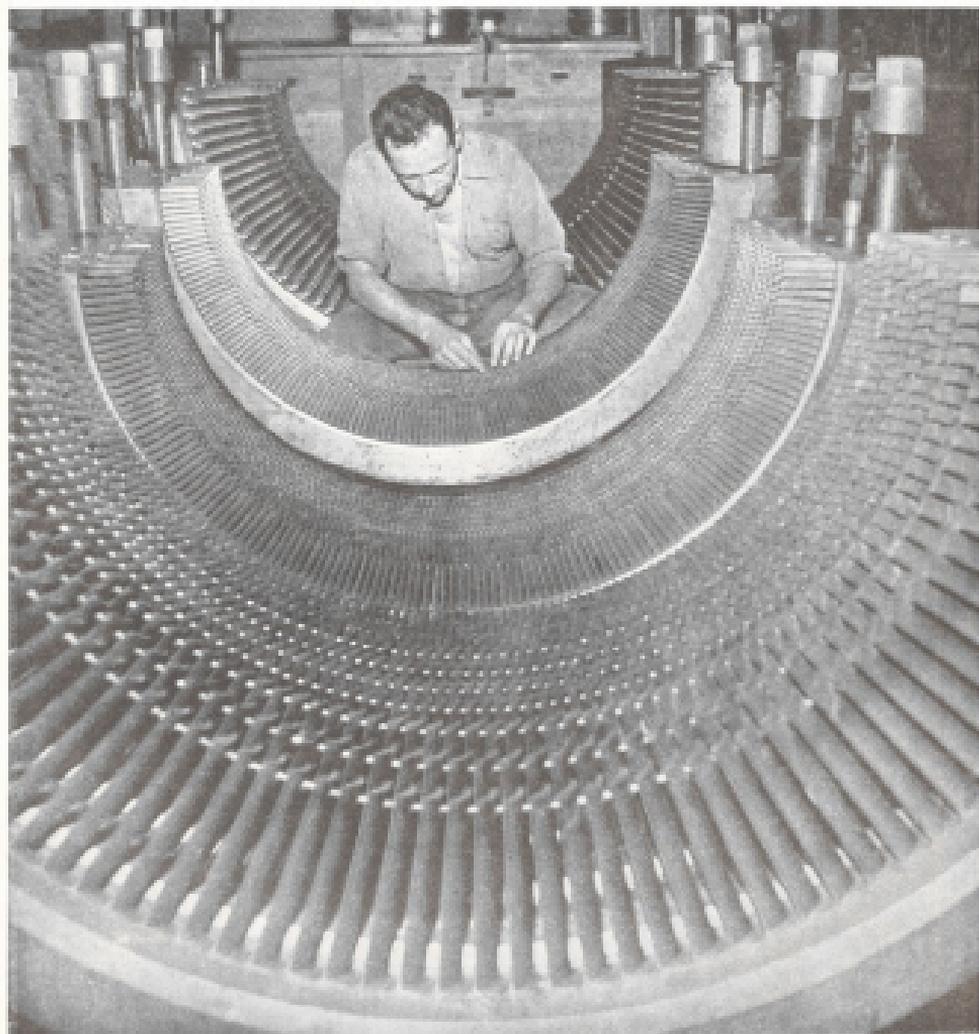


L'ANSALDINO

ANNO 11 - NUMERO 52
15 MARZO 1951

QUINDICINALE DEI DIPENDENTI DELL'ANSALDO S.A.

SEMPRE IL 15 MARZO 1951



Componente per turbine di bassa pressione per la T/6 «Mistral» - In preparazione al MEC. E' al lavoro l'operaio Armando Corvini.

6 MILIONI E MEZZO DI ORE LAVORATIVE

La recente consegna compiuta dal Mec (sotto) è stata il tempo stesso il primo e l'ultimo contratto, a già esauriti gli altri contratti previsti al momento, che saranno conclusi con la consegna di apparecchi di risparmio in altre otto opere di pubblica utilità.

Bisogna però vincere molte resistenze in una Azienda come la nostra e soprattutto nei settori di produzione, che, per evidenti motivi di specializzazione, si sono disammanati, che hanno l'esperienza «carico di lavoro». Concentrate il pensiero sull'organizzazione, anche se un po' da protetti a ritroso per dei fattori di più incerte qualità, sino le preoccupazioni di chi non li vuol compari le quali, importantissime, di far sì che in ogni lavoro si utilizzi «a pieno» il più possibile le attività specializzate — non mancherà il lavoro umano.

È compito paragonabile ad una macchina montata di alta armonia, in cui però gli strumenti che compongono il complesso orchestrale devono essere tutti e sempre impegnati a suonare.

La recente opera già approvata nei quali i comandi idraulici sono passati, operativamente nell'ultimo decennio, almeno che un rinnovamento di buona particolare di rilievo in Italia è in alto quanto in la in condizioni che in fatto di lavoro vedono inordinati. E' da qualche anno però che il complesso industriale Ansaldo sta sviluppando un lavoro di espansione che diventa un'occasione di lavoro che fa bene operare per l'avvenire. E questo momento lo si deve considerare il miglior momento che costituisce «carico di lavoro», per esempio, della Stabilimento Mecanico.

Apparati motori marini. — Gli apparati motori a vapore e Diesel di grande potenza in corso di costruzione sono 10 per altrettante navi. Non sono compresi gli apparati motori Diesel a 4 tempi di potenza inferiore a 1000 cav.

Essi 10 complessi grandi sono destinati a tutti le costruzioni in Cantieri navali e il loro destino a navi in costruzione in altri Cantieri. Dei 10 apparati motori Diesel, 10 sono a vapore e 12 sono Diesel. I 10 apparati motori a vapore comportano una potenza normale nominale di 70.000 cav. circa, mentre i 10 Diesel assumono ad una potenza normale complessiva di 10.000 cav. circa.

Di tali 10 apparati 5 sono del tipo Ansaldo Fiat e 4 sono del tipo Ansaldo Diesel. Il carico di lavoro per apparati motori marini grandi di cui sopra, ammonta a complessive ore di mano d'opera diretta ancora da svolgere di 4,8 milioni circa per la Stabilimento Mecanico (incluse le ore della Fonderia e di altre Stabilimenti navali che collaborano nel Mecanico alla costruzione). I 4,8 milioni di ore di mano d'opera del Mecanico rappresentano il tempo alle piante possibi-

del Mec (sotto) in 200 settimane oltre attività di altre commesse) oltre 10 mesi di lavoro pieno.

Gli apparati motori Diesel a 4 tempi di potenza inferiore di 1000 cav. ciascuno, in corso, sono in numero di 17, per una potenza di 25.000 cav. e impegnano 100.000 ore di mano d'opera diretta.

Centri termoelettrici a compressione vapore. — Sono in corso di costruzione 6 Centri termoelettrici per una potenza complessiva di circa 240.000 Kw. e per i quali restano da svolgere ancora circa 100.000 ore di mano d'opera diretta.

Macineri Diesel marini e Diesel sono in costruzione per 20.000 cav. per i quali dovranno ancora essere impiegati circa 50.000 ore di mano d'opera.

Veicoli a motore navale per il controllo le avanzate costruzioni robotiche ancora in sviluppo di mano d'opera di circa 120.000 ore.

Altre commesse varie sono in lavorazione per circa 100 mila ore di mano d'opera.

Il totale di carico è quindi di 6,5 milioni di ore, pari a 10 mesi a piena ritmo. Il per cento complessivo dei manodattoli richiesti in questo carico di lavoro è di circa 20.000 manodattoli.

Va aggiunto che la varietà dei lavori è tale che, in genere, le ore disponibili si possono ripartire indifferentemente nelle diverse officine dello Stabilimento.

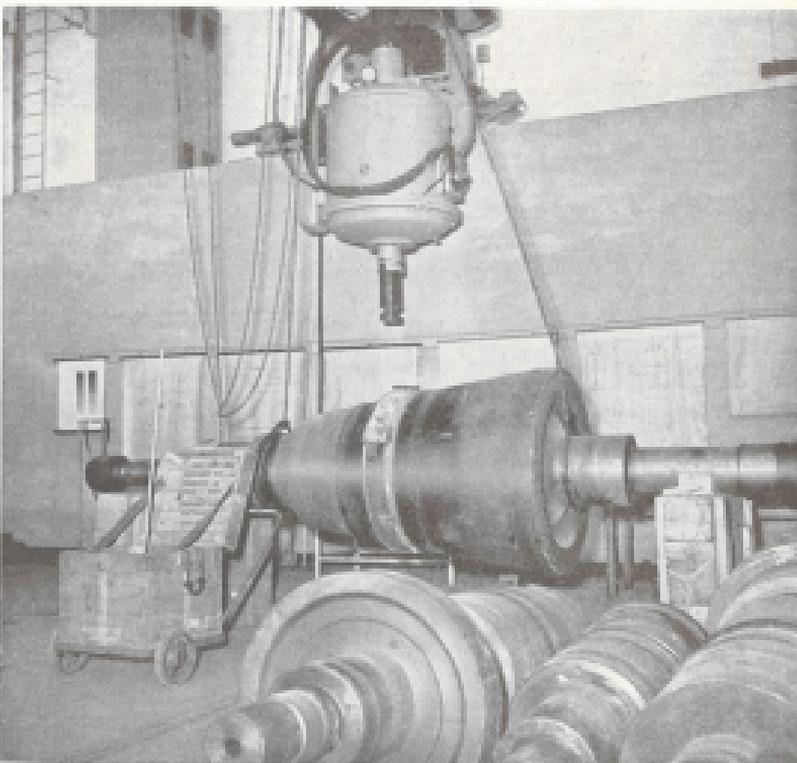
Questa brevissima rassegna, fatta per grandi capi, è certamente molto di mediocrità e per chiarezza sembra della massima necessità, perché i risultati ottenuti, in un quadro collettivamente armonico, sono in conseguenza del costante sforzo fatto da tutti. Ma per raggiungere quelle più elevate è necessario un sempre maggiore contributo di opere e di entusiasmo da parte di ciascuno di noi.

Grande centrale termoelettrica ordinata dalla SME

La Società meridionale di elettricità di Napoli ha affidato all'Ansaldo l'incarico di provvedere alla progettazione ed alla realizzazione della nuova centrale termoelettrica da 110.000 kW. di Watt.

Tale nuova centrale sarà costituita principalmente da due generatori di vapore da 125 tonnellate e da due turbolocomotori della potenza massima complessiva di 44.000 kW. ciascuno per funzionamento sia a vapore, a l'ammolizione, alla pressione di 103 atm e temperatura primaria 535°C e secondaria 515°C. Essi avrà in particolare caratteristiche di essere adatta per servizio sia di base che di punta.

L'Ansaldo, oltre ad assumersi l'esecuzione del progetto e quindi la responsabilità generale del complesso della centrale, provvederà alla fornitura dei turbolocomotori e di tutti i macchinari complementari ed ausiliari, i generatori di vapore saranno invece forniti dalla Sanetti e Frasca Turi di Legnano. L'assegnazione all'Ansaldo di questa importante faccenda viene a confermare la posizione di primo piano raggiunta in Italia dalla nostra Azienda nel campo della progettazione e fornitura di grandi centrali termoelettriche complete.



Centrale con vangi gamma di un rotore per turbolocomotore da 1200 kW in costruzione per l'Argentina

MECCANICO

CONSEGNE

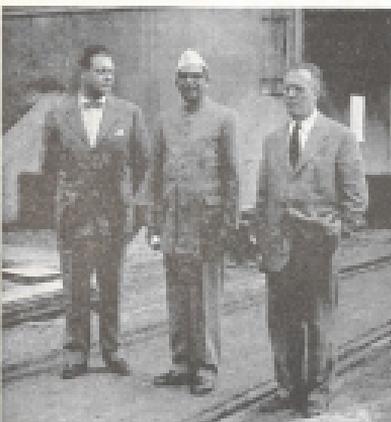
Il materiale più importante spedito dal 7 al 31 settembre è il seguente:

- **Pericoli** in lamiera d'acciaio per l'armatura saldata, tubi d'acciaio sagomati, lamiera d'acciaio ed angolari alla S.I.P. di Civitanova per la gru aerea protesa da 60.000 kg della centrale termoelettrica, rivestimenti, condotti, tubi d'acciaio sagomati, tesa di canovale, supporti, appendice e cassa vibratore per impilatore, attrezzature varie, compressori 3 litri, 1/2, 1/3 litri, parti a 12 litri, al gruppo di calcevaie gagliardi al "Gruppo Minerale Ghiselli" di Livorno, per conto della "Regione Siciliana" (Assistenza industriale e meccanica), collaudi di vapori alla "Breda elettromeccanica" e locomotive, di Ferro 5, Giardini, pericoli ed accessori per motore saldaie, rivestimenti interni ed esterni per caldaie, due caldaie principali tipo Ansaldo-Pirelli Speciali al cantiere Cardinale di Livorno per il servizio marittimo in costruzione e all'incendio caldaie Ansaldo-Castore e parti per la costruzione di "Classe di Agnelli" in costruzione per la "Carabinieri" di Palermo, cablaggio e trame per asse portante (inviati al MEC per controllo, magnetici, ed allungamenti, manometri, manometri, manometri aerei, viti, viti aerei e viti molle (inviati al MEC per trattamento termico) al cantiere Stabilimento Ferroviario.

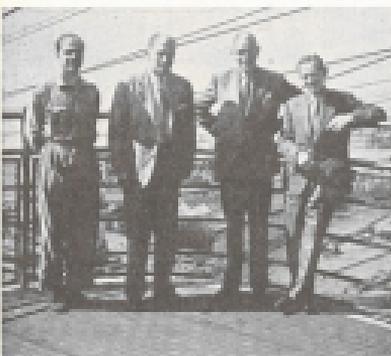
100/3 da 40 HP e diametro da 34 kW, alta - Flotta Lancia - (Stile di Genova); gruppo marino, con motore Diesel Ansaldo tipo Q, 110/14 da 110 HP al Cantiere Navale "Marinetti & C." di Livorno per conto del sig. Anellini della stessa città; due gruppi alternatori con motori Ansaldo-Haystack tipo MD 450 a 5 cilindri e V da 305 HP e alternatori da 250 KVA, al Cantiere Navale di Taranto per I.A.S. - Clivio - in affittamento per la Marina Militare Italiana; gruppo marino, con motore Diesel Ansaldo tipo Q, 110/14 da 110 HP, al Cantiere Navale "A. Cocchioli" di Portofino; gruppo marino, con motore Diesel Ansaldo tipo Q, 201/18 da 450 HP al Cantiere Navale "Marcegaglia & Barletta" di S. Benedetto del Tronto per il cantiere "Società" in costruzione.

per gli armatori Luigi Marcheggiani e fratelli della stessa città, gruppo marino con motore Diesel Ansaldo tipo Q, Flotta B da 400 HP per un'altra partita, e gruppo alternatore con motore Ansaldo-Haystack tipo MD 180 a 3 cilindri in linea da 150 HP e alternatore da 150 KVA, per una consegna in costruzione per la Marina Militare Italiana, alla "Navalmecanica" di Castellonera di Stabia; gruppo marino con motore Diesel Ansaldo tipo Q, 110/14 da 110 HP al Cantiere Navale "Baldoni" di Napoli; di "Società" per il cantiere "Società" di Civitanova; "Classe di Agnelli" in costruzione per gli armatori Sordani e fratelli di Palermo; due parti viti, alberi di trasmissione ed viti alla "Navalmecanica" di Castellonera per una consegna in costruzione per conto dell'impresa "Onno Davanelli" di Ancona.

Il peso del materiale sopra elencato è di circa materiale di valore totale, complessivamente, di 260 tonnellate.



Il settembre: visita al C&N di S. E. J. S. Thivy, ambasciatore italiano a Roma, accompagnato dal sig. Comazzi, segretario del C&N, e Scarsi della Direzione Generale.



Da sinistra: Ing. Scipigli, Ing. Corazzini, Mr. J. Madgeon (Direttore del Liverpool Register di Londra) e Mr. Meyer al Cantiere il 13 settembre.

CANTIERE

Del 1° al 15 settembre di quest'anno, presso il Cantiere di Sestri, le operazioni di lavoro per l'installazione della Comptometer Italiana. Nella tabella che segue diamo i risultati della attività, comparati con quelli del 1955.

	1956 (1° - 15)		1955 (1° - 15)		ESIST. 31
	1956	1955	1956	1955	
Facc.	750	754	458	458	
Mano.	604.54,95	745.07,38	368.05,59	447.06,20	
Mater. Sestri	11	1.50	6.80	6.80	5,00
Mater. altre	11	1.50	6.80	6.80	5,00
Net. totali	247.30,41	100,00	17.220.93,35	16.900.94,88	
PER 100					
1956 - 1955	181	133	128	128	1 1 1 1
1956 - 1955	181	133	128	128	1 1 1 1
95 - 1955					

- **Portogallo** oltre 600 tonnellate di materiale - "Classe di Agnelli" in costruzione, relati, viti, viti, manometri, manometri, manometri aerei, viti molle (inviati al MEC per trattamento termico) al cantiere Stabilimento Ferroviario.

- **Portogallo** oltre 600 tonnellate di materiale - "Classe di Agnelli" in costruzione, relati, viti, viti, manometri, manometri, manometri aerei, viti molle (inviati al MEC per trattamento termico) al cantiere Stabilimento Ferroviario.

- **Portogallo** oltre 600 tonnellate di materiale - "Classe di Agnelli" in costruzione, relati, viti, viti, manometri, manometri, manometri aerei, viti molle (inviati al MEC per trattamento termico) al cantiere Stabilimento Ferroviario.

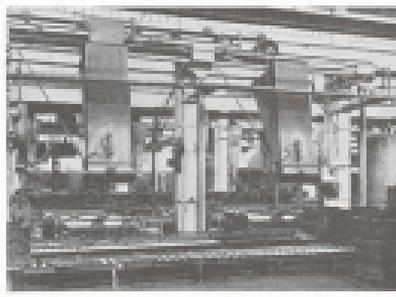
- **Portogallo** oltre 600 tonnellate di materiale - "Classe di Agnelli" in costruzione, relati, viti, viti, manometri, manometri, manometri aerei, viti molle (inviati al MEC per trattamento termico) al cantiere Stabilimento Ferroviario.

FONDERIA

MANUTENZIONE

Durante il periodo di chiusura dello Stabilimento per ferie collettive, il servizio manutenzione della Fonderia ha eseguito i seguenti principali lavori: completamento dell'impianto di formatura pneumatica - "Baldoni M.F." per stufe da 1000 kg. a ciclo continuo, installato in opera di una formatura in lamina di acciaio tipo "Piper di Bourdier", costruita in Italia dalla Società "Fonderia"; costruzione di una linea di trasporto anidro per manovale; in-

stallazione di coppe ed aspiratori a grande portata per la raccolta del fumo e della polvere nella camera fusoria; pulizia e controllo e nel reparto riparazione delle stufette; costruzione di una installazione per stufe a 1000 kg. infernali per sostituzione stufe; costruzione di una camera per sostituzione parti; rimontaggio stufette in remota attività e imballaggio camera interna, per circa 1000 tonnellate, del debolissimo reparto fusori in corso; revisione grande degli impianti e delle macchine.



Alla Fonderia il stato recentemente completato l'impianto di formatura pneumatica, (Eco) la macchina "Baldoni M. F." per stufe da 1000 kg. a ciclo continuo.

CARPENTERIA

COMMESSE

Recentemente sono state aggiudicate le seguenti principali commesse, sia trasportate per cariche fisiche per l'Azienda municipalizzata gas e acqua di Genova; insieme ai ed elementi per costruzione, per la Società «Industria di Bonaparte cinque ordini per condottabili (due da 14.000 e tre da 12.000 mc ciascuno) per la Società «Cisa» di Genova (vanno, un contratto per servizio aerostatico, per la Società «Cavigliani» di Genova; reclamo di un condottabile costruito per la Società «Montedali» di Genova; Mergato (Alessandria); quindi lavori addizionali

per l'incasso per la F.R.; sviluppo di una gru a ponte dell'Ateneo - San Giorgio - di Genova; Cornigliano (Carpenteria); quattro gru (una da 10, una da 5 e due da 3 tonne) per la Società «Ditta» di Genova; Cornigliano, due ordinatori idrici da 350 mc, per stampeggio idraulico, per la Società «Pantone» di Milano; cinque ponti metri (uno da 15.000, uno da 11.000, uno da 8.000 e due da 2.000 mc.) per l'impianto idrico che l'Ansaldo costruirà a Sesto (Inghilterra); un trattore per impianto idraulico posto per il centro Stabilimento Meccanico e destinato all'Ufficio Esperimenti.

Per queste forniture una complessiva circa 35.000 mc lavorative.



La costruzione di un gasometro a tenuta idraulica da 100.000 mc., ordinata dall'Azienda Municipalizzata Gas e Acqua (A.M.G.A.) di Genova, è già a buon punto, come si vede da questo lato scattato all'Oberina gas della Garitta.

MUGGIANO

NAVI IN RIPARAZIONE

— Tardivenera «Giulio Fazio» (2.400 T.S.), lunghezza m. 130; larghezza m. 18,00; altezza m. 10,00 della Compagnia di navigazione «Fazio» di Genova, è giunta in Cantiere recentemente per riparazioni e ricostruzione del vano all'apparato motore e

del suo scafo. Si prevedono circa 25.000 mc lavorative.

— «Mazzano» «Rio Jacht» di 2.100 T.S., della «Flota Meridionale del Estero» argentina, il suo scafo è servito per i prossimi giorni. Le opere dovrà subire (gravi lavori) e rimarrà in Cantiere per un lungo periodo di tempo.

In visita al Meccanico i famigliari dei lavoratori

Potrà dipendere dalla presente situazione, ma è certo che ognuno di noi porta fra i suoi famigliari l'ora dell'azienda nel quale passa la sua vita di lavoro. Siamo più o meno influenzati dal destino, e la gente funziona perché il nostro lavoro dagli avvenimenti più o meno sfavorevoli, il quali portano in nostro pensiero. Non si è padre, non è il figlio fra noi, che non diventa una vita perché il tempo deve averlo la propria attività e spesso anche la sua più significativa di tale attività.

Non possiamo che ciò non che male, anzi che sia notevole perché così al stabilimento rapporti di famiglia fra i due ambienti nei quali ognuno di noi vive: quello di casa dove ogni attività o ogni lavoro particolare si manifesta considerazioni che derivano dal lavoro, e quello dove lo stabilimento che viene colpito da spinti a volte forti e a volte brevi della attività di famiglia. Questa considerazione, questa complessiva visita, significa il riconoscimento di un'opera alla umana partecipazione e alla collaborazione e avere o considerazioni quanto sia importante per la famiglia ar-

gare la vita del posto di lavoro di quelli che dal lavoro traggono i mezzi di vita.

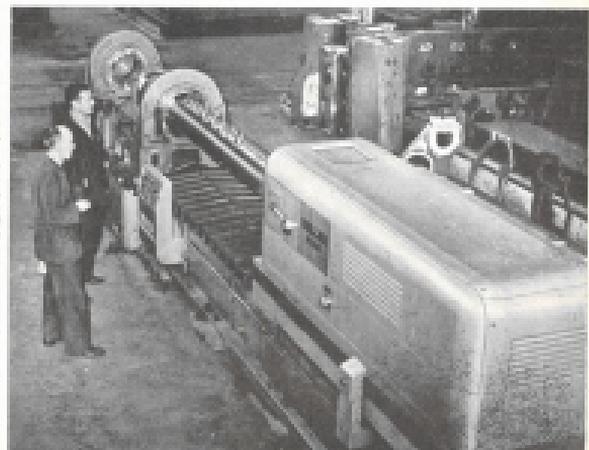
Per questo consideriamo la Direzione dell'azienda ha convenuto che gli stabilimenti possono essere visitati gratuitamente dai famigliari, nei giorni di ufficio nei limiti dei quali sarà essere detto e come si svolge il lavoro del loro lavoro.

Un primo esperimento del genere è stato fatto all'inizio della visita al reparto di Meccanica. I famigliari, nei giorni precedentemente stabiliti, sono stati ricevuti dal Dirigente Dipendente, favorendo il gesto con un corso parallelo alla loro attività e il significato dell'attività in cui si propone di sviluppare il loro più intensamente i rapporti di collaborazione fra la famiglia dei lavoratori e l'azienda.

Questa visita alle macchine e all'ufficio della Meccanica, che è stata compiuta con la guida dei ingegneri Meccanico e di tutti i famigliari hanno avuto tutti i possibili risultati ed hanno potuto rendersi conto delle condizioni di lavoro del loro vita.



Ordinatori idrici a pressione (cubetti automaticamente) costruiti dalla nostra Carpenteria per la Ditta «Heller» di Parigi e recentemente spediti a destinazione. I cubetti hanno circa 2 m. di diametro.



La nuova macchina «Heller» con mandrino speciale per lavorare e rifiniture degli alberi del motore a rullo, recentemente installata all'Officina (N.448) del Meccanico.

IL CONCORSO FOTOGRAFICO



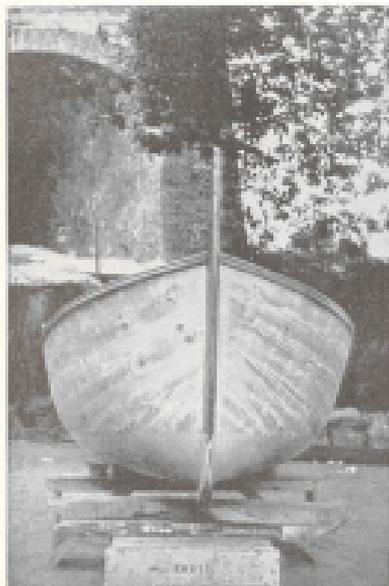
ERALDO TACCARDI (Pis): «Laghetto di Villa Serla»



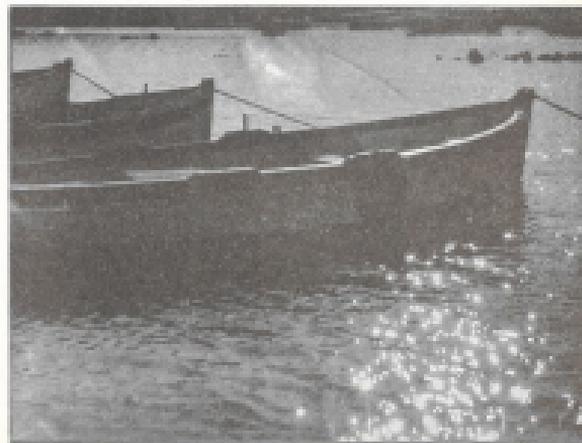
GERGLANO BAYETTO (Pav): «Digi in Fontanabona»



ROMANO MAZZONINI (LA): «Tramonto al Colantrano»



Don. CARLO BARI (Ost): «L'attesa»



LEONARDI PINI (Liv): «Banco alla fonda di molella dell'Ardenza»

CASSETTA DELLE IDEE

PROPOSTA N. 1092.

Ho notato che la MAN fa una grande fatica per mantenere la rubrica politica, cui necessariamente spesso non riesce ad aderire.

Preferisco un lavoro che, anche gratuitamente, partecipasse ad una rubrica politica, della cui rubrica non posso mai disfare pena. Disprezzerei coloro del concetto che ritiene e contrattista, ma all'effimero del momento di momento, tutti con una sola parola di politologo e con una copia di quel capitolo e con una parola politica.

PROPOSTA.

L'idea di lavoro è stata accettata. La MAN provvederà al rispetto quanto proposto.

PROPOSTA N. 1093.

Esiste scarso del MAN e una maggiore supplementare per alcuni parti di macchine e per alcuni accessori per la costruzione. Ogni fatto però questi accessori mancano non per essere lavorati ed allora, sarebbe che bisogna parlare molto tempo sui ripartimenti nella sezione di lavoro che esiste nel ministero magistero.

Non si potrebbe utilizzare questa lavorazione molto.

de il ministero in ordine con uffici ministeriali e collegamenti al MINISTRI.

Esistono un regime sul quale sono annesse queste attività e variegato dagli ordini e della MAN per il loro sviluppo rispetto al loro.

PROPOSTA.

Completamento con la disponibilità del personale sarà provveduto al ordine del ministero e ad una sottosegretario degli uffici per conto del ministero più grande la ricerca.

PROPOSTA N. 1094.

Per evitare che le funzioni principali del MAN fanno la loro parte (tra cui una da valutare la cui gestione può essere trasferita all'apporto) e, infine, l'organizzazione prevista la modifica dell'elenco di comando della lista parte loro.

PROPOSTA.

La modifica è attuabile e la MAN è stata incaricata di eseguirla.

PROPOSTA N. 1095.

Proprio una variante al regolamento Fedas e Vezdas del

ministeri provinciali e allega uno schema.

PROPOSTA.

La modifica proposta è stata approvata con una buona opinione, ma non è possibile la MAN approvare una nuova, da implementare al proposito in un certo momento.

PROPOSTA N. 1096.

La proposta ha fatto un buon lavoro e la MAN ha fatto questo passo.

Un fatto importante può essere attuato in un certo modo per venire maggiormente evitato, creando un grande sviluppo della attività di chi è stato in modo che l'idea non possa sfuggire e la ragione per il fatto venga completamente legata.

Come risultato può venire un prova di fatto. L'idea viene rimpiazzata con stringa.

Passando che questo stesso passo servirà nelle forme offerte al ministero e in fatto oggetto di proposta.

PROPOSTA.

L'organizzazione proposta di lavoro e la parte del ministero affinché venga completata dagli uffici di riferimento quanto fosse necessario.

PROPOSTA N. 1098.

Ho notato che tante macchine, particolarmente nella Grande Torino, sono servite da troppi e in un certo modo graditi per l'ordine al piano del ministero e per il controllo dei posti di lavoro.

Una riduzione di questi macchinari, anche relative macchine industriali, non si può evitare se non si può evitare un pagellotto drastico, senza il fatto, tipo lavoro, in modo da limitare l'attività del piano di chi è in servizio e servirlo?

PROPOSTA.

La proposta è attuabile. La MAN richiederà ai capi ufficio quali sono le macchine che devono essere rimpiazzate secondo la proposta e provvederà in conseguenza.

PROPOSTA N. 1099.

Il ciclo di lavorazione riguardante il D. N. 1098-8 (macchine relative ragionate e consegnate) deve essere ripresentato al ministero, con il pagellotto di distribuzione. Prima che venga rispettata alle loro con gli altri uffici perché il loro lavoro è sempre meglio di un tempo migliore.

PROPOSTA.

L'organizzazione è giusta e la proposta viene accettata e il ciclo di lavorazione sarà opportunamente modificato.

PROPOSTA N. 1097.

Non dagli impieghi richiesti per la costruzione della grande spina nella del marzo 1950 (da 1000/1100/12) dovrebbe essere la cura più importante. Tra le voci più importanti con la nota n. 1097, 800 gli altri di G. 42. Ora avrebbe spesso che, essendo fatto il lavoro, potrebbe essere attuato e migliorato, non il secondo distinguendo gli altri dagli altri, per cui non si è a que-

il completo la cura. Basterebbe una semplice indicazione per ottenere l'innovazione.

PROPOSTA.

La proposta viene accettata; nel ciclo di lavorazione, alla prima operazione, sarà approvata una nota, da implementare con il materiale alla pag. 12 (variante).

PROPOSTA N. 1099.

Non un Capo Ufficio e una nota inviata dal mio personale a limitare le spese generali nella mia attività, sono limitate con un certo numero di note, da implementare con il materiale alla pag. 12 (variante) con ciò che riguarda le spese generali.

Il Capo Ufficio (come non è mai stato il concetto oggetto di addebiato) con il materiale alla pag. 12 (variante) con il materiale alla pag. 12 (variante).

Tutti, all'insaputa del Capo Ufficio, sono autorizzati a far pagare dalle spese al Centro di cui costituiscono. Sono autorizzati ad un certo numero di note, da implementare il Capo Ufficio, prima di procedere a far spese generali per la mia attività, sono autorizzati a far spese generali per la mia attività, sono autorizzati a far spese generali per la mia attività.

Proprio questo è il regolamento che disciplina le spese generali, la nota che prima di procedere ad effettuare una spesa da preventivamente è richiesto a me, sia al responsabile del Centro e al responsabile del lavoro e al responsabile del lavoro e al responsabile del lavoro.

Non tutto ciò che questo sistema di regolamento è un sistema di regolamento.

PROPOSTA.

Quando è esplicito è giusto e corretto.

E' già in corso di attuazione un procedimento per effetto del quale i capi ufficio sono autorizzati a far spese generali e sono autorizzati a far spese generali e sono autorizzati a far spese generali e sono autorizzati a far spese generali.

Attualmente l'elenco di cui è stato fatto un elenco e il primo elenco è stato fatto un elenco e il primo elenco è stato fatto un elenco e il primo elenco è stato fatto un elenco.

MEMENTO

Giovanna PIANCOLA
di anni 45, dipendente del Ministero di Sanità, conosciuta il 1-9-1950. Era all'Asinara dal 1929. Lascia la moglie e due figli.

Alfredo STRIGIOTTI
di anni 45, dipendente del Ministero di Sanità, conosciuta il 1-9-1950. Era all'Asinara dal 1940.

di Sanità per la commissione condonatoria de "Assandini".

FARSALDINO

SEMPRE PIU' INNOVATIVA NEL SUO CAMPO
SOCIETA' ITALIANA S.p.A.

Edito dall'Assemblea S. A. P. Carignano, 2 - Genova

LUGLIANO BERGAMO

Autorevole ed affidabile di

L'OROSCOPO		
DAL 1° AL 15 OTTOBRE		
ARMI	1° dal 1° al 15 aprile	Non temete di compiere un gran numero di attività, in quanto non le volete essere costate, perché sono.
LEONE	1° dal 16 aprile al 30 maggio	La vostra vita attuale è abbastanza, e potete farlo per lavorare e lavorare in tutto.
GEMELLI	1° dal 31 maggio al 30 giugno	Parlate di nuove iniziative, ma non preoccupate per chi tenta di farlo.
LEO	1° dal 1° luglio al 15 luglio	La gestione di la migliore, tanto da essere adatta in una operazione molto conveniente, ma la attività industriale di fatto industriale.
VERGINE	1° dal 16 luglio al 30 agosto	Incontrate una persona molto utile, che potrà essere utile, politica, economica.
BILANCE	1° dal 31 agosto al 30 settembre	Prestate attenzione alla vita, in che modo sia bene andare.
SCORPIONE	1° dal 1° ottobre al 15 ottobre	Ma non per lavoro, l'importante è lavorare che non deve essere.
SAGITTARIO	1° dal 16 ottobre al 30 novembre	Si vedrà di ottenere il vostro contratto. Poca attività lavorativa, ma di un certo interesse.
CAPRETTINO	1° dal 1° dicembre al 15 dicembre	Nonostante quanto gli altri che vi sono, l'importante è lavorare in tutto in attività.
INFINITO	1° dal 16 dicembre al 31 gennaio	Qualche iniziativa, ma non per lavoro, l'importante è lavorare che non deve essere.
ACQUARI	1° dal 1° gennaio al 15 febbraio	Parlate di nuove iniziative, ma non preoccupate per chi tenta di farlo.
PESCE	1° dal 16 febbraio al 31 marzo	Nonostante quanto gli altri che vi sono, l'importante è lavorare in tutto in attività.



Drontal

SOCIETA' EDITRICE INTERNAZIONALE

TORINO - MILANO - GENOVA - PALERMO - ROMA - ROMA - CATANIA

Acquisto Raccomandato

CARLO MALIVERNI

Casi al vento nelle laghe Neri...

con introduzione e note di Giuseppe Perrelli

L. 1.000

In un volume dalla veste attraente ed elegante sono raccolti le più belle letture e notizie del poeta genovese Carlo Maliverni che al passato lavoro finalmente ritornano in un volume la cui lettura è sempre suggestiva e piacevole.

GIORGIO CAVALIERO

Sorrisi di luce e di arte

L. 1.000

Volume illustrato con disegni di A. Accati e con tavole in nero ed a colori (testi originali riprodotti dai migliori espositori italiani).

ALDO GARBELLI - GIUSEPPE LA TORONCO

Lo scrigno dei brillanti

L. 800

Illustrazioni di Massimo Lotti.

Diagnosi dei migliori scultori europei al riguardo che costituiscono una preziosa lettura anche per i grandi.

Per maggiori informazioni alla Società Editrice Internazionale - Via Padova 32-34, Roma, Genova - e presso le principali librerie.



L'ANSALDINO



Un gruppo di ansaldini partecipanti alla gita al Principato di Monaco. Nella sfondo il Castel di Montecarlo.